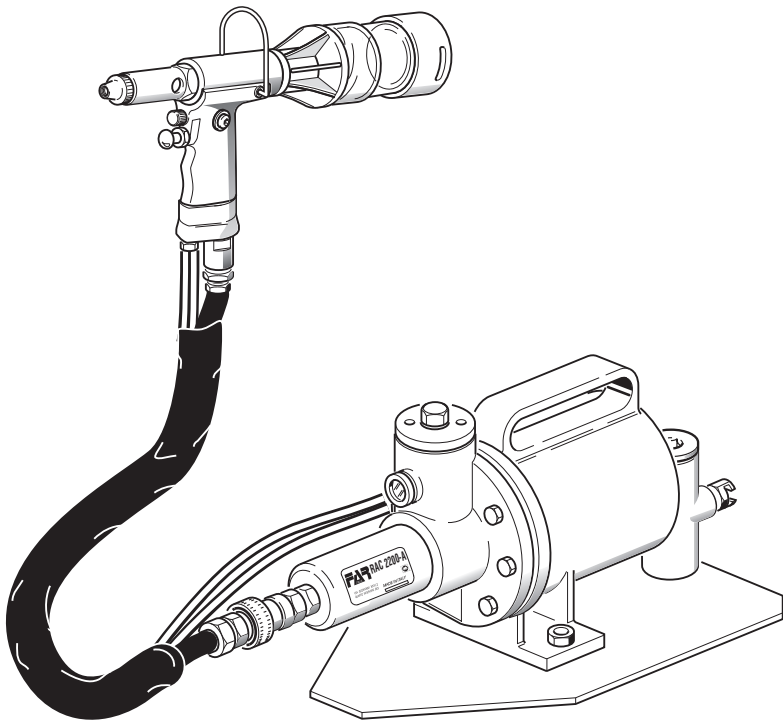


I - ISTRUZIONI ORIGINALI
RIVETTATRICE OLEOPNEUMATICA
PER RIVETTI Ø 2,4 ÷ Ø 6 (Ø 6 SOLO ALLUMINIO)
ISTRUZIONI D'USO - PARTI DI RICAMBIO



GB - TRANSLATION OF ORIGINAL INSTRUCTIONS
HYDROPNEUMATIC RIVETING TOOL
FOR RIVETS Ø 3/32" ÷ 1/4" (Ø 1/4" ALUMINIUM ONLY)
INSTRUCTIONS FOR USE - SPARE PARTS



I La sottoscritta Far S.r.l., con sede in Via Giovanni XXIII, 2 - Fraz. Quarto Inferiore - 40057 - Granarolo Emilia - Bologna - Italy,

DICHIARA

sotto la propria esclusiva responsabilità che la rivettatrice Modello: RAC 2200 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti diam. 2,4 ÷ 6 (6 quest'ultimo solo in alluminio) "con booster di potenza separato dal corpo rivettatrice" Numero di serie: vedi retro copertina, alla quale questa dichiarazione si riferisce è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza della "Direttiva Macchine 2006/42/CE (e successive modificazioni ed integrazioni)" e "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 – UK SI 2008 No. 1597".

e. La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico risponde al nome di Massimo Generali, presso la Far S.r.l., con sede in Via Giovanni XXIII, 2 - Fraz. Quarto Inferiore - 40057 - Granarolo Emilia - Bologna - Italy.

GB The undersigned Far S.r.l., having its office in Via Giovanni XXIII, 2 - Fraz. Quarto Inferiore - 40057 - Granarolo Emilia - Bologna - Italy, herewith

DECLARES

on its sole responsibility that the riveting machine Type: RAC 2200 Hydropneumatic tool for rivets diam. 2,4 ÷ 6 (6 alu only) "tool body separated from the booster", Serial number: see back cover which is the object of this declaration complies with the basic safety requirements established in the "Machinery Directive 2006/42/CE acknowledge (and subsequent amendments and integrations)" and "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 – UK SI 2008 No. 1597".

The person who is authorized to create the technical brochure is Massimo Generali, c/o Far S.r.l., head office in Via Giovanni XXIII, 2 - Fraz. Quarto Inferiore - 40057 - Granarolo Emilia - Bologna - Italy.

Quarto Inferiore, 01-03-2019



Far S.r.l. - Massimo Generali

(Presidente del Consiglio di Amministrazione)
(Chairman of the Board of Directors)
(Président du Conseil d'Administration)
(Vorsitzender des Verwaltungsrates)
(Presidente del Consejo de Administración)
(Prezes Zarzadu)
(Председатель Административного Совета)



RAC 2200-A

INDICE

GARANZIA	pag. 4
AVVERTENZE E MISURE DI SICUREZZA	pag. 4
PARTI PRINCIPALI	pag. 6
SMALTIMENTO DELLA RIVETTATRICE	pag. 6
NOTE GENERALI E CAMPO DI APPLICAZIONE	pag.8
IDENTIFICAZIONE DELLA RIVETTATRICE	pag.11
DATI TECNICI	pag.12
USO DELLA RIVETTATRICE	pag.13
MANUTENZIONE E CAMBIO DI FORMATO	pag.14
RABBOCCO OLIO CIRCUITO OLEODINAMICO	pag.16
PARTI DI RICAMBIO	pag.18
ACCESSORI	pag.26

INDEX

<i>GARANTEE</i>	<i>page 5</i>
<i>SAFETY MEASURES AND REQUIREMENTS</i>	<i>page 5</i>
<i>MAIN COMPONENTS</i>	<i>page 6</i>
<i>DISPOSAL OF THE RIVETING TOOL</i>	<i>page 6</i>
<i>GENERAL NOTES AND USE</i>	<i>page 8</i>
<i>TOOL IDENTIFICATION</i>	<i>page 11</i>
<i>TECHNICAL DATA</i>	<i>page 12</i>
<i>HOW TO USE YOUR RIVETING TOOL</i>	<i>page 13</i>
<i>MAINTENANCE AND CHANGE OF SIZE</i>	<i>page 14</i>
<i>TOPPING UP THE HYDRAULIC CIRCUIT</i>	<i>page 16</i>
<i>SPARE PARTS</i>	<i>page 18</i>
<i>ACCESSORIES</i>	<i>page 26</i>

**ATTENZIONE!!!**

La mancata osservanza o trascuratezza delle seguenti avvertenze di sicurezza può avere conseguenze sulla vostra o altrui incolumità e sul buon funzionamento dell'utensile.

GARANZIA

Le rivettatrici **FAR** sono coperte da garanzia di **12 mesi**. Il periodo di garanzia dell'attrezzo decorre dal momento della sua comprovata ricezione da parte dell'acquirente. La garanzia copre l'utente/acquirente quando l'**attrezzo** viene acquistato attraverso un rivenditore autorizzato e solo quando viene impiegato per gli usi per i quali è stato concepito. La garanzia non è valida se l'**attrezzo** non viene utilizzato e se non viene sottoposto a manutenzione come specificato nel manuale di istruzione e manutenzione. In caso di difetti o guasti la **FAR S.r.l.** si impegna unicamente a riparare e/o sostituire, a propria discrezione esclusiva, i componenti giudicati difettosi.

AVVERTENZE E MISURE DI SICUREZZA

- Leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso.
- Per le operazioni di manutenzione e/o riparazione affidarsi a centri di assistenza autorizzati dalla **FAR s.r.l.** e fare uso esclusivo di **pezzi di ricambio originali**. La **FAR s.r.l.** declina ogni responsabilità per danni da particolari difettosi, che si dovessero verificare per inadempienza di quanto sopra (**Direttiva CEE 85/374**).

L'ELENCO DEI CENTRI DI ASSISTENZA È DISPONIBILE SUL NS. SITO WEB: <http://www.far.bo.it> (**Organizzazione**)

- Si raccomanda l'uso dell'utensile da parte di personale specializzato.
- Usare durante l'impiego dell'utensile, occhiali o visiere protettive e guanti.
- Per eseguire le operazioni di manutenzione e/o di regolazione dell'utensile utilizzare gli accessori in dotazione e/o le attrezzature commerciali indicate nel capitolo Manutenzione.
- Per le operazioni di carica olio usare solo fluidi con caratteristiche indicate nel presente fascicolo.
- In caso di perdite accidentali di olio che dovessero venire a contatto con la pelle, lavarsi accuratamente con acqua e sapone alcalino.
- L'utensile può essere trasportato a mano ed è consigliabile dopo l'uso riporlo nel proprio imballo.
- Si consiglia ai fini di un corretto funzionamento della rivettatrice, una revisione semestrale.
- Gli interventi di riparazione e pulizia dell'utensile dovranno essere eseguiti con macchina non alimentata.
- È consigliabile, ove possibile, l'uso di un bilanciatore di sicurezza.
- In caso di esposizione quotidiana personale in ambiente in cui il livello pressione acustica dell'emissione ponderata A sia superiore al limite di sicurezza di 70 dB (A), fare uso di adeguati mezzi individuali di protezione dell'udito (cuffia o tappo antirumore, diminuzione del tempo di esposizione quotidiana etc..).
- Mantenere il banco e/o l'area di lavoro pulita e ordinata, il disordine può causare danni alla persona.
- Non lasciare che persone estranee al lavoro tocchino gli utensili.
- Assicurarsi che i tubi di alimentazione dell'aria compressa siano correttamente dimensionati per l'uso previsto.
- Non trascinare l'utensile collegato all'alimentazione tirandolo per il tubo; mantenere quest'ultimo lontano da fonti di calore e da oggetti taglienti.
- Mantenere gli utensili in buono stato d'uso e puliti, non rimuovere mai le protezioni e il silenziatore dell'utensile.
- Dopo avere eseguito operazioni di riparazione e/o registrazione assicurarsi di avere rimosso le chiavi di servizio o di registrazione.
- Prima di scollegare il tubo dell'aria compressa dalla rivettatrice, assicurarsi che quest'ultimo non sia in pressione.
- Attenersi scrupolosamente a queste istruzioni.



CAUTION!!!

All the operations must be done in conformity with the safety requirements, in order to avoid any consequence for your and other people's security and to allow the best tool work way.

GUARANTEE

FAR riveting tools are covered by a 12-month warranty. The tool warranty period starts on the date of delivery to the buyer, as specified in the relevant document. The warranty covers the user/buyer provided that the tool is purchased through an authorized dealer and only if it is used for the purposes for which it was conceived. The warranty shall not be valid if the tool is not used or maintained as specified in the instruction and maintenance handbook. In the event of defects or failures, FAR S.r.l. shall undertake solely to repair and/or replace the components it judges to be faulty.

SAFETY MEASURES AND REQUIREMENTS

- Read the instructions carefully before using the tool.
- For all maintenance and/or repairs please contact **FAR s.r.l.** authorized service centers and use only **original spare parts**. **FAR s.r.l.** may not be held liable for damages from defective parts caused by failure to observe what above mentioned (**EEC directive 85/374**).

THE LIST OF THE SERVICE CENTRES IS AVAILABLE ON OUR WEBSITE <http://www.far.bo.it> (Organization)

- The tool must be used only by expert workers.
- A protective visor and gloves must be put on when using the tool.
- Use equipment recommended in the maintenance chapter to do any maintenance and/or regulation of the tool.
- For topping up the oil, we suggest using only fluids in accordance with the features specified in this working book.
- If any drop of oil touches your skin, you must wash with water and alkaline soap.
- The tool can be carried and we suggest putting it into its box after using.
- The tool needs a thorough six-monthly overhaul.
- Repairing and cleaning operations must be done when the tool is not fed.
- If it is possible, we suggest a safety balancer.
- If the A-weighted emission sound pressure level is more than 70 dB (A), you must use some hearing protections (anti-noise headset, etc.).
- The workbench and the work surface must be always clean and tidy. The untidy can cause damages to people.
- Do not allow unauthorized persons to use the working tools.
- Make you sure that the compressed air feeding hoses have the correct size to be used.
- Do not carry the connected tool by pulling the hose. The hole must be far from any heating sources or from cutting parts.
- Keep the tools in good conditions; do not remove either safety parts or silencers.
- After repairing and/or adjusting, make sure you have already removed the adjusting spanners.
- Before disconnecting the compressed air hose from the tool make sure that there is no pressure in the hose.
- These instructions must be carefully followed.

PARTI PRINCIPALI



- A) Ugello
- B) Valvola aspirazione
- C) Pulsante di trazione
- D) Attacco bilanciatore
- E) Contenitore chiodi
- F) Allacciamento aria compressa
- G) Tappo carico olio
- H) Tappo di servizio
- I) Segnalatore livello olio

SMALTIMENTO DELLA RIVETTATRICE



Per lo smaltimento della rivettatrice attenersi alle prescrizioni imposte dalle leggi nazionali. Dopo aver scollegato la macchina dall'impianto pneumatico, procedere allo smontaggio dei vari componenti suddividendoli in funzione della loro tipologia: acciaio, alluminio, materiale plastico, ecc. Procedere quindi alla rottamazione nel rispetto delle leggi vigenti.

MAIN COMPONENTS

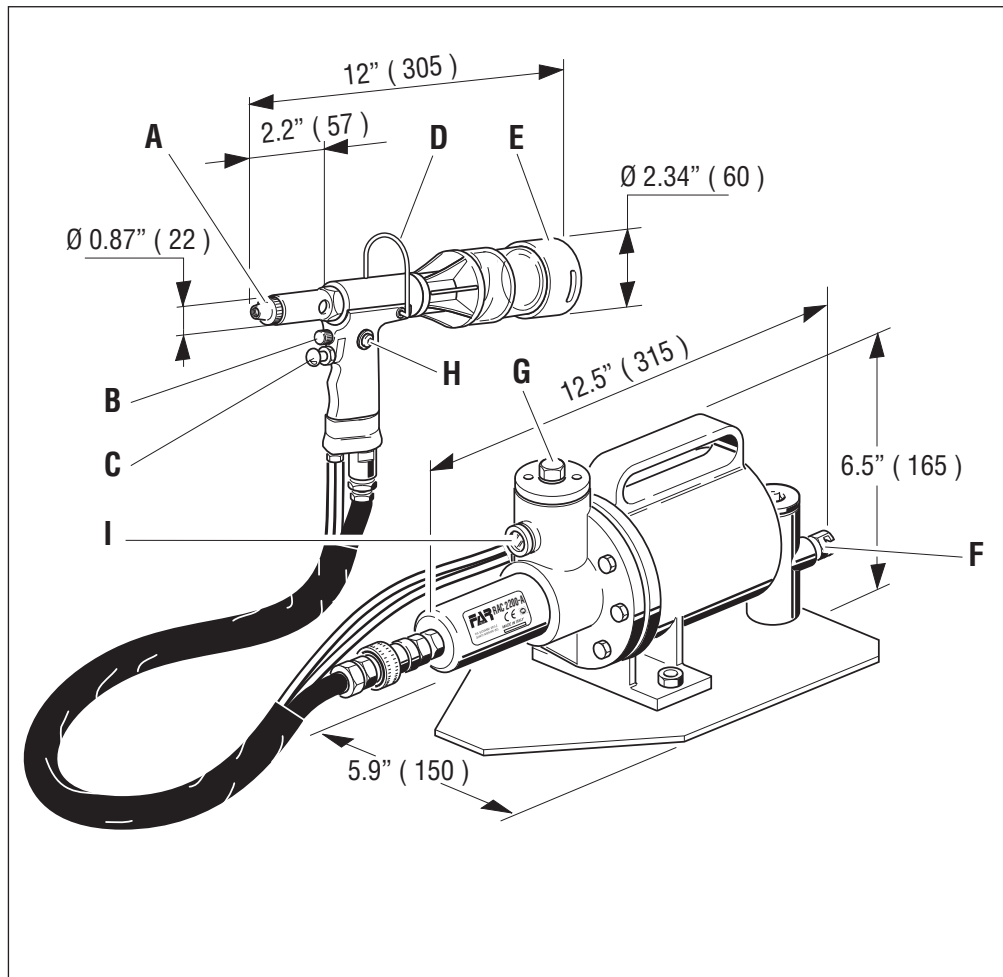


- A) Nozzle
- B) Suction valve
- C) Traction push-button
- D) Balancer connection
- E) Nail container
- F) Compressed air connection
- G) Oil filler plug
- H) Service plug
- I) Oil level indicator

DISPOSAL OF THE RIVETING TOOL



Follow the prescriptions of the national laws for disposing of the riveting tool. After disconnecting the tool from the pneumatic system, disassemble and split all the components according to the material: steel, aluminium, plastic material, etc. Then proceed to scrap the materials in accordance with current laws.



NOTE GENERALI E CAMPO DI APPLICAZIONE

L'uso dell'utensile è finalizzato **esclusivamente** all'utilizzo di rivetti a strappo di diametro compreso tra \varnothing 2,4 e 6 mm.


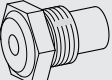
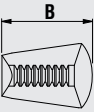
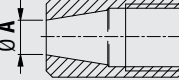

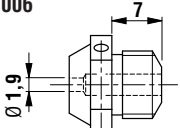

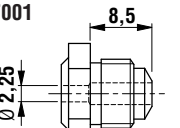
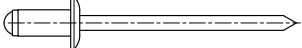
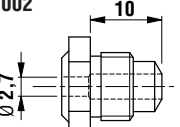
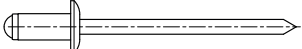
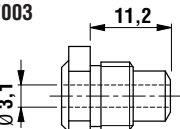
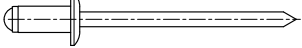
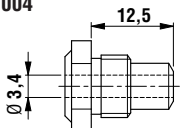
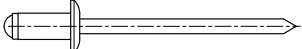
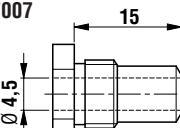

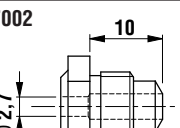

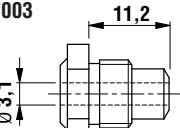
Il diametro \varnothing 6 mm può essere impiegato solo per rivetti in alluminio.


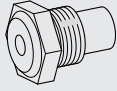
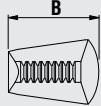
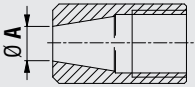
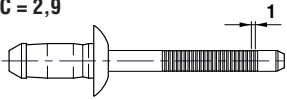
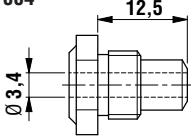
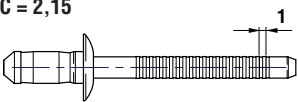
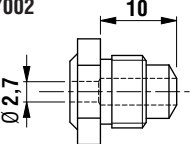
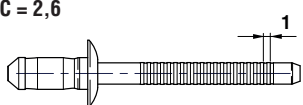
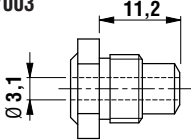
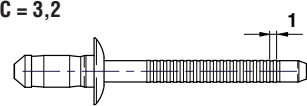
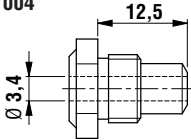
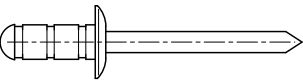
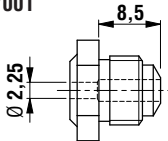
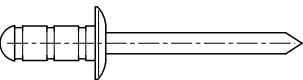
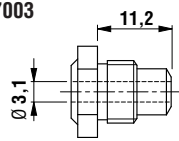

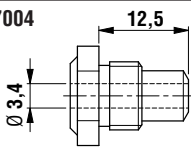
Il sistema oleopneumatico utilizzato dalla rivettatrice **RAC 2200-A** fornisce una maggior potenza rispetto al tradizionale sistema pneumatico su cui si basano altri modelli di rivettatrici. Ciò significa una drastica riduzione dei problemi dovuti all'usura dei componenti con conseguente aumento di affidabilità e durata. Le soluzioni tecniche adottate riducono le dimensioni e il peso della macchina rendendo la rivettatrice **RAC 2200-A** assolutamente maneggevole. La possibilità di perdite dal sistema oleodinamico sono precluse dall'impiego di guarnizioni a tenuta che eliminano questo problema.

GENERAL NOTES AND USE

The tool must be used for rivets diam. 2,4 ÷ 6 mm only. Diam 6 mm only in aluminium.

*The **RAC 2200-A** oil pneumatic system assures more power than the pneumatic system used for other models. That means a reduction in the problems due to the wear and tear of the components, therefore, there will be an increase in reliability. The technical solutions adopted reduce the dimensions and the weight of the tool which, for these reasons, make it very handy. The possibilities of leakage from the oil-dynamic system, are eliminated by some sealed gaskets, which solve this problem.*

			
<p>$\text{Ø C} = 1,43$</p> 	<p>717006</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>$\text{Ø C} = 1,7 \div 2,1$</p> 	<p>717001</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>$\text{Ø C} = 2,15 \div 2,4$</p> 	<p>717002</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>$\text{Ø C} = 2,6$</p> 	<p>717003</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>$\text{Ø C} = 2,9 \div 3$</p> 	<p>717004</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>$\text{Ø C} = 3,8$</p> 	<p>717007</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>TAMP Acc. $\text{Ø } 3,2$ $\text{Ø C} = 2,1$</p> 	<p>717002</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>
<p>TAMP Acc. $\text{Ø } 4$ $\text{Ø C} = 2,6$</p> 	<p>717003</p> 	<p>$B = 13$</p> <p>71345507</p>	<p>$\text{Ø A} = 8,3$</p> <p>710859</p>

			
<p>TAMP Acc. Ø 4,8 Ø C = 2,9</p> 	<p>717004</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>MULTIFAR Inox. Ø 3,2 Ø C = 2,15</p> 	<p>717002</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>MULTIFAR Inox. Ø 4 Ø C = 2,6</p> 	<p>717003</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>MULTIFAR Inox. Ø 4,8 Ø C = 3,2</p> 	<p>717004</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>Ø C = 1,80 ÷ 2,15</p> 	<p>717001</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>Ø C = 2,6</p> 	<p>717003</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>
<p>Ø C = 3,2</p> 	<p>717004</p> 	<p>B = 13 71345507</p>	<p>Ø A = 8,3 710859</p>

IDENTIFICAZIONE DELLA RIVETTATRICE

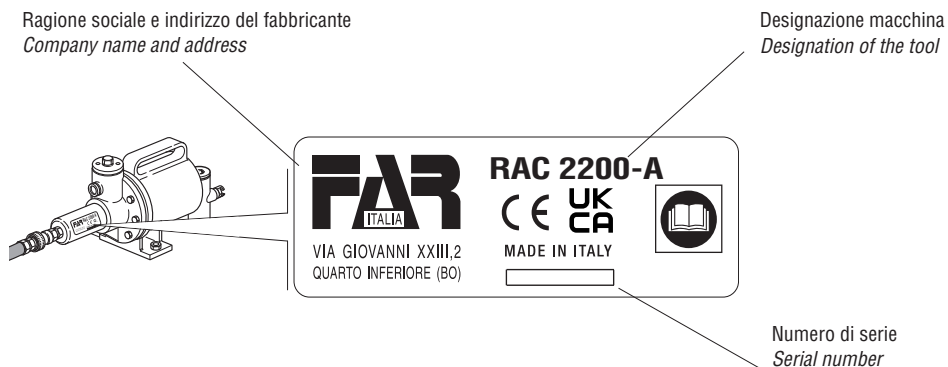


La rivettatrice **RAC 2200-A** è identificata da una marcatura indicante ragione sociale e indirizzo, designazione della macchina , marcatura CE. In caso di richiesta di assistenza tecnica fare sempre riferimento ai dati riportati nella marcatura.

TOOL IDENTIFICATION



The riveting tool **RAC 2200-A** is identified from a marking that shows company name and address of manufacturer, designation of the tool, CE. Always refer to the information on the riveting tool when requesting technical service.



DATI TECNICI



• Pressione di esercizio	6 BAR
• Diametro interno minimo tubo alimentazione aria compressa	ø min. = 8 mm
• Consumo aria per ciclo	8,4 NI
• Forza massima	6 BAR-12825 N
PESO:	
Pistola	1,070 Kg
Totale	5,850 Kg
• Temperatura di utilizzo	- 5° / + 50°
• Valore medio quadratico ponderato in frequenza dell'accelerazione complessiva ,(Ac) a cui sono sottoposte le membra superiori	< 2,5 m/s²
• Pressione acustica dell'emissione ponderata (A)	73 dBA
• Pressione acustica istantanea ponderata (C)	<130 dBC
• Potenza acustica ponderata (A)	85 dBA

ALIMENTAZIONE DELL'ARIA

L'aria di alimentazione deve essere libera da corpi estranei e da umidità per proteggere la macchina da usura precoce delle parti in movimento; è consigliabile, pertanto, l'impiego di un gruppo lubrificatore per aria compressa.

TECHNICAL DATA



• Working pressure	87 psi
• Min. int. diam. of the compressed air feeding hose	0.315 "
• Air consumption per cycle	5,12 in³
• Maximum force	87 psi - 2833 lbf
Weight:	
Gun	2.36 lb
Total	12.9 lb
• Working temperature	-23°F/+122°F
• Root mean square in total acceleration frequency (Ac) to which the arms are subjected.	< 98.42 ips²
• A-weighted emission sound pressure level	73dBA
• Peak C-weighted instantaneous sound pressure	<130 dBC
• A-weighted sound power	85 dBA

AIR FEED

The air feed must be free from foreign bodies and humidity in order to protect the tool from premature wear and tear of the components in movement, therefore we suggest to use a lubricator group for compressed air.

USO DELLA RIVETTATRICE

Il chiodo troncato dopo il serraggio del rivetto, viene aspirato dalla rivettatrice ed espulso dalla parte posteriore all'interno dell'apposito serbatoio (B). La potenza dell'aspirazione si regola mediante la rotazione della valvola (A). Mediante il sistema di aspirazione del chiodo, il rivetto resta posizionato sull'ugello anche tenendo la testa della rivettatrice rivolta verso il basso, aumentando notevolmente la praticità della rivettatrice; **non trattenerne il rivetto con le dita!**



ATTENZIONE!! Non togliere per nessun motivo il serbatoio (B) durante l'operazione di rivettatura, poiché l'espulsione del chiodo dalla parte posteriore della rivettatrice, può causare danni all'operatore e a persone che si trovano in prossimità della zona di lavoro.

A serbatoio (B) pieno non azionare la rivettatrice, togliere alimentazione, svitare il contenitore (B) e svuotarlo in un apposito contenitore. **NON DISPERDERE I CHIODI TRANCIATI NELL' AMBIENTE!** Riposizionare il serbatoio (B) e riprendere il normale ciclo di lavoro.

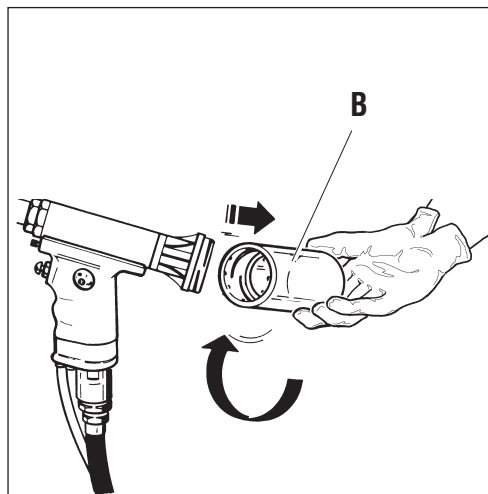
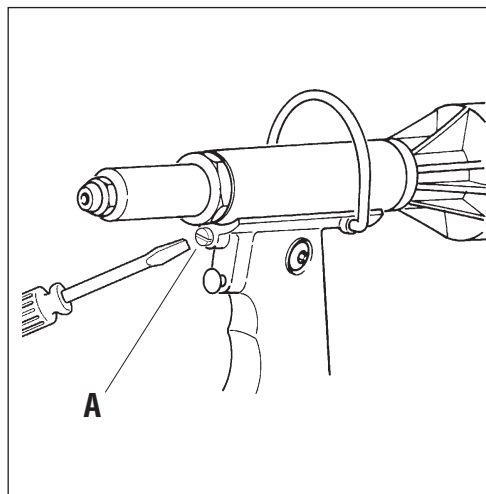
HOW TO USE YOUR RIVETING TOOL

After the clamping, the sheared nail is piped by the riveting tool and ejected from the back into the special container (B). By swinging the valve (A) you can adjust the suction power. By the suction nail system, the rivet remains in the nozzle also turning over the head of the riveting tool downwards: this detail increases a lot the usefulness of the riveting tool. **Do not keep the rivet with your fingers!**



WARNING!! Do not remove the container (B) during the riveting operation, as the nail ejection can cause damages to the worker or to persons who are nearby the work surface.

When the container (B) is full of nails do not use the riveting tool. Disconnect the tool, unscrew the container (B) and empty it. **DO NOT DISPERSE ANY NAIL!** Screw the container and start again to work.



MANUTENZIONE E CAMBIO DI FORMATO



L'utilizzo prolungato della rivettatrice può dar luogo allo slittamento dei morsetti sul chiodo a causa del deposito di impurità. Si dovrà quindi procedere alla pulizia dei suddetti morsetti ed alla successiva lubrificazione oppure, in caso di usura che ne comprometta il corretto funzionamento, alla loro sostituzione.

Smontare il canotto porta ugello **(A)** servendosi di una chiave commerciale di mm 27. Una volta rimosso il canotto porta ugello, servirsi di due chiavi commerciali di mm 11 e mm 16 per smontare il mandrino **(B)** da cui saranno estratti i morsetti **(C)**. Per la sostituzione dell'ugello **(D)** servirsi di una chiave commerciale di mm 12.



ATTENZIONE!!! EFFETTUARE LE SUDETTE OPERAZIONI CON RIVETTATRICE NON ALIMENTATA.

MAINTENANCE AND CHANGE OF SIZE



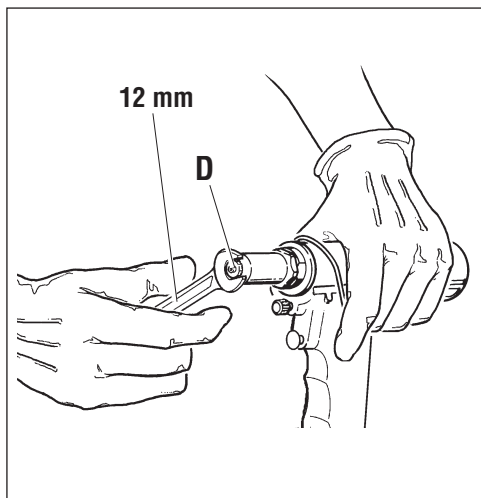
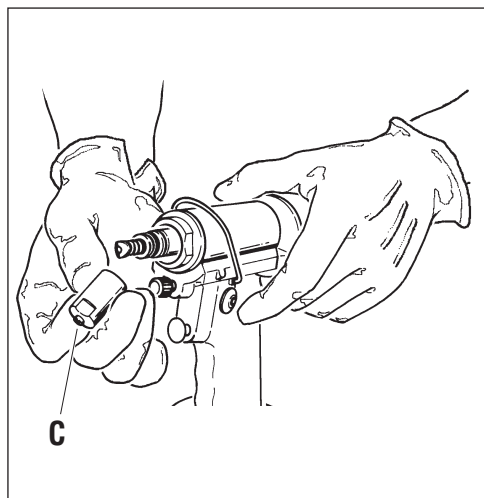
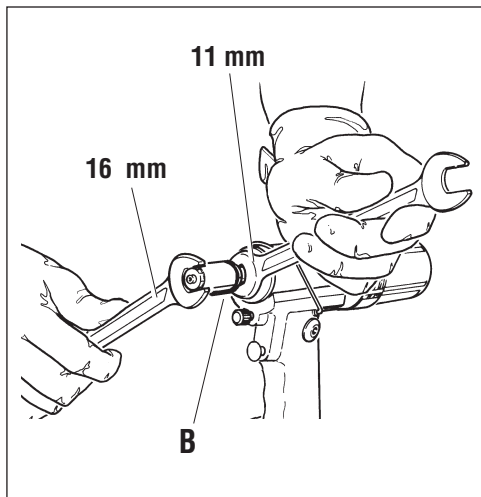
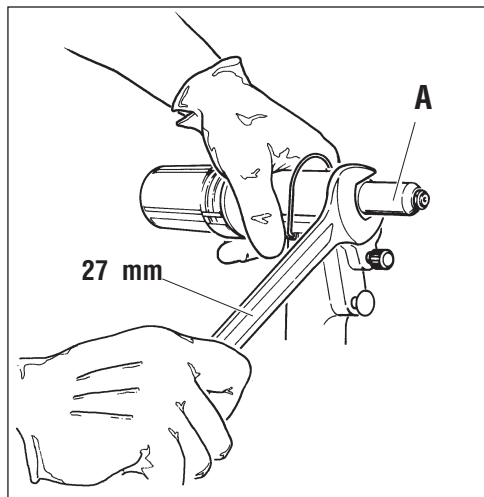
The extended utilization of the riveting tool can cause the slipping of the clamps on the nail due to the deposited impurities. For this reason, it is necessary to lubricate the clamps after having cleaned them. However, if clamps are worn out and as a consequence their working is jeopardized, replace them.

*First remove the head which carries the nozzle **(A)**, by means of a standard spanner of 27 mm. Then, by using two standard spanners of 11 mm and 16 mm, remove the chuck **(B)** and extract the clamps **(C)**.*

*When replacing the nozzle **(D)**, we recommend to use a 12 mm standard spanner.*



WARNING!!! DISCONNECT AIR FEED WHEN PERFORMING THOSE OPERATIONS



RABBOCCO OLIO CIRCUITO OLEODINAMICO


Verificare periodicamente (15000 cicli) che il livello dell'olio non scenda mai al di sotto dei 3/4 indicati dall'apposito segnalatore (B). Nel caso si rendesse necessario un rabbocco togliere il tappo (D) servendosi di una chiave di mm 17, quindi immettere olio idraulico **HLP 32 cSt** finché questo non raggiunge il bordo del foro filettato.

ATTENZIONE! Nel caso questa operazione non venga effettuata, si potrà riscontrare, nel tempo, un calo di corsa della macchina che andrà accentuandosi fino a comprometterne il funzionamento. Occorrerà pertanto eliminare la presenza d'aria all'interno del circuito oleodinamico e ripristinarne la corretta quantità di olio.

Procedere quindi come segue: posizionare il Booster su un piano superiore rispetto alla impugnatura, con i tubi di alimentazione disposti come da figura, togliere il tappo (D) servendosi di una chiave di mm 17. Rabboccare con olio, eseguire alcuni cicli di rivettatura rabboccando olio e mantenendo l'impugnatura bassa rispetto al Booster, come da figura. Ripetere l'operazione fino al raggiungimento della corsa ottimale.

Il rabbocco si considera completato quando il livello dell'olio si stabilizza con il bordo del foro filettato. Rimontare il tappo (D).

È estremamente importante attenersi alle istruzioni sopra indicate ed effettuare le operazioni di rabbocco olio muniti di guanti. L'olio fuoriuscito durante le operazioni indicate, dovrà essere raccolto in appositi recipienti ed affidato successivamente ad una ditta autorizzata per lo smaltimento del rifiuto.



ATTENZIONE!!
NON SCHIACCIARE O TAGLIARE I TUBI CHE COLLEGANO LA MACCHINA AL BOOSTER.
SI RACCOMANDA L'USO DI OLIO HLP 32 cSt O SIMILI.

TOPPING UP THE OIL-DYNAMIC CIRCUIT


Verify periodically (15000 cycles), that the oil level does not go below 3/4 of the limit indicated by the proper indicator (B). Whether you need to top the circuit up, remove the plug (D) using a 17 mm wrench, then let in the oil **HLP 32 cSt** until reaching the lip of the threaded hole.

ATTENTION!! If you fail to perform this operation, you will note power loss that will lead to compromise the proper working. Therefore, it will be necessary to get rid of the air from the hydro-pneumatic circuit and restore the exact oil level.

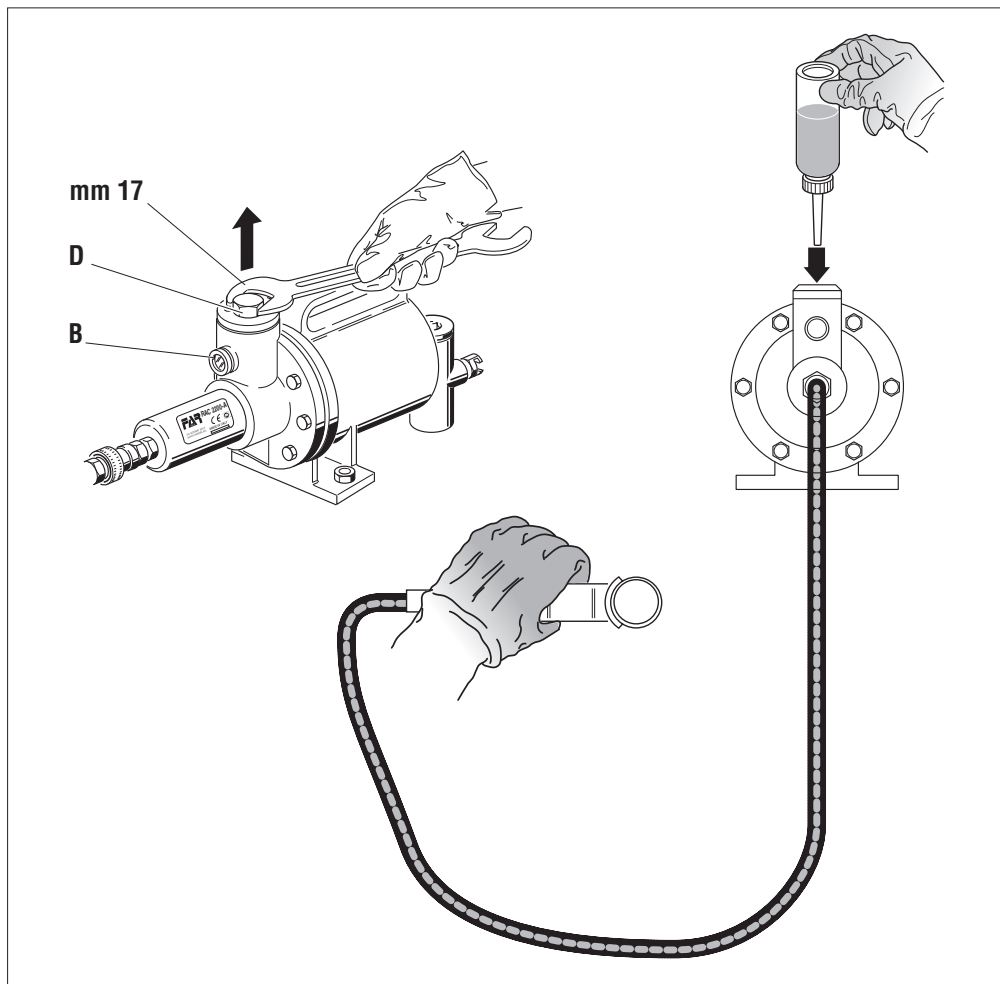
Then proceed as follows: position the Booster higher than the handle and the supply pipes as shown in picture, remove the cap (D) by a 17 mm wrench. Top up with oil, perform a few riveting cycles adding oil while keeping the handle down with respect to the Booster, as per picture. Repeat the operation until the optimal stroke is reached.

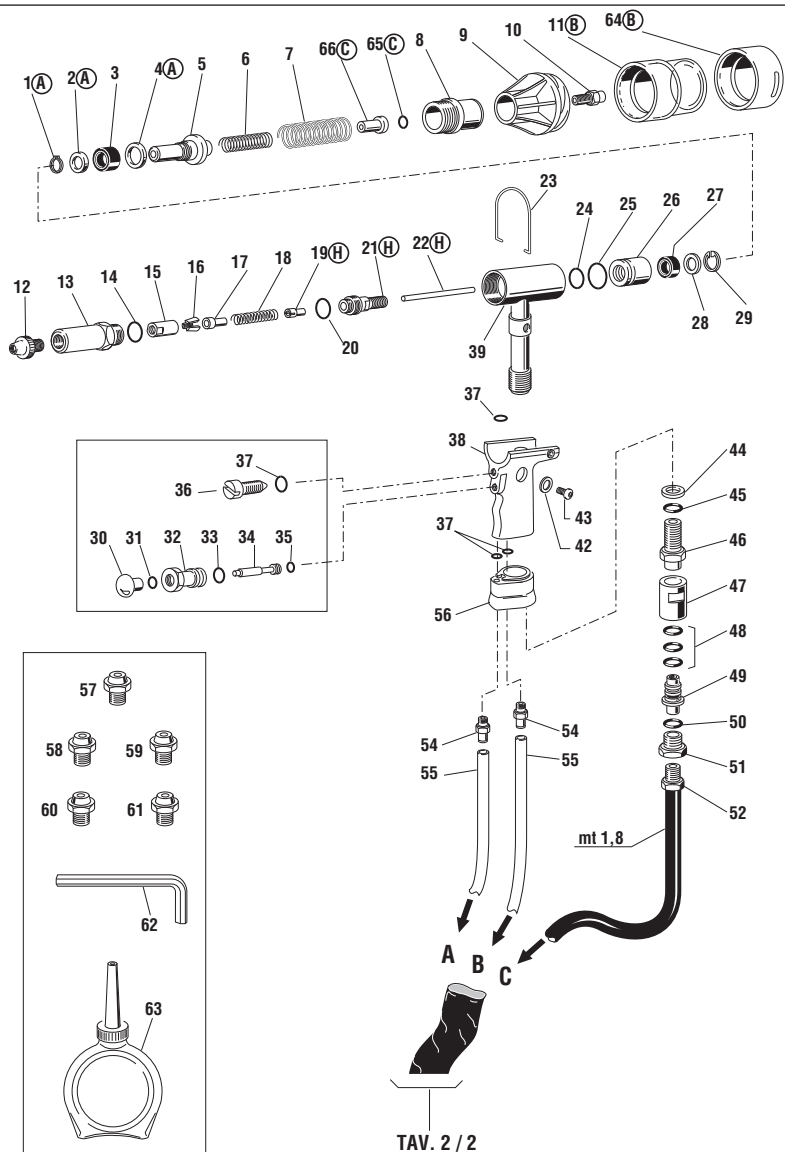
Topping up is completed when the oil level is stable and touches the lip of the threaded hole. Fit again the cap (D).

It is very important to follow the above mentioned instructions and always use gloves when you handle the machine. The overflow oil must be collected in proper containers and delivered afterwards to authorised waste companies.

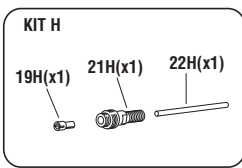
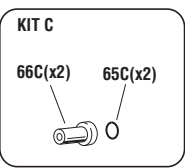
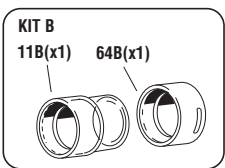
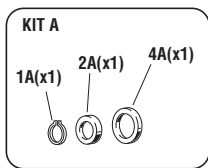


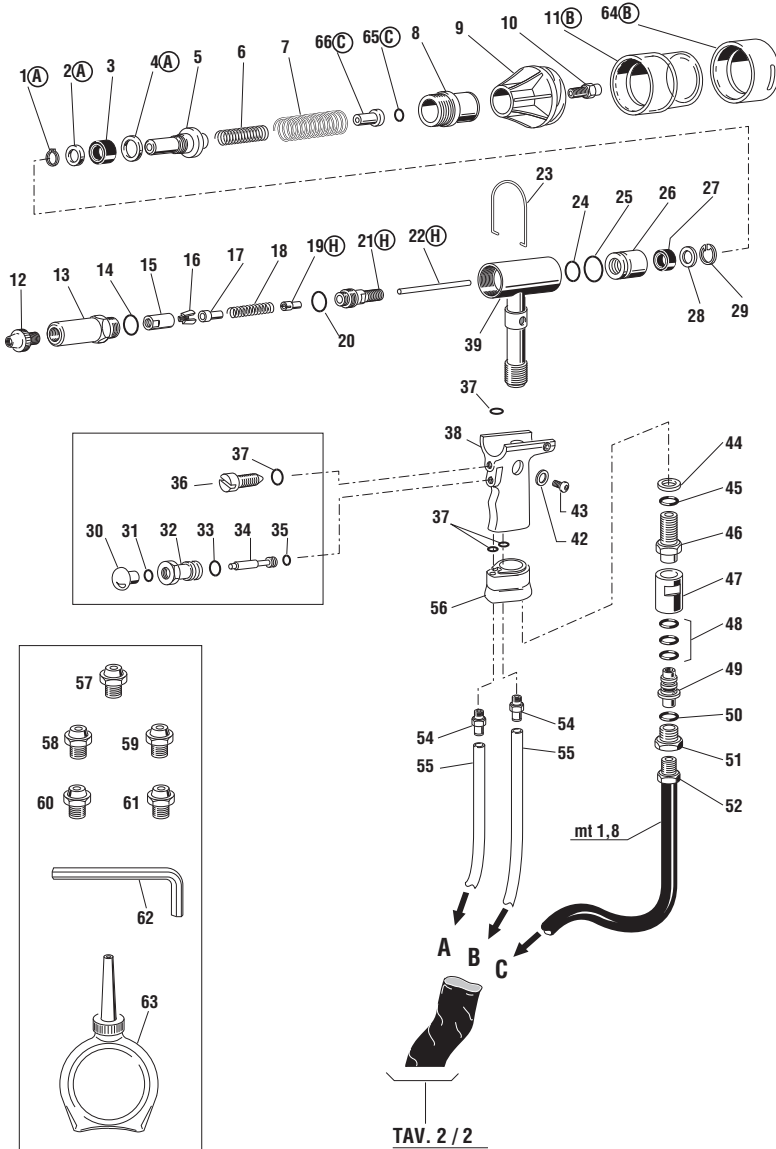
ATTENTION !!!
DO NOT SMASH OR CUT THE CONNECTING PIPES BETWEEN GUN AND BOOSTER.
WE RECOMMEND TO USE OIL HLP 32 cSt OR SIMILARS.



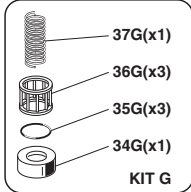
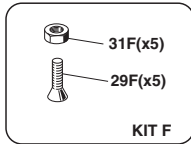
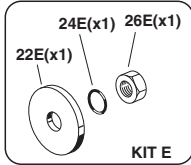
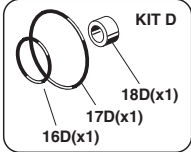
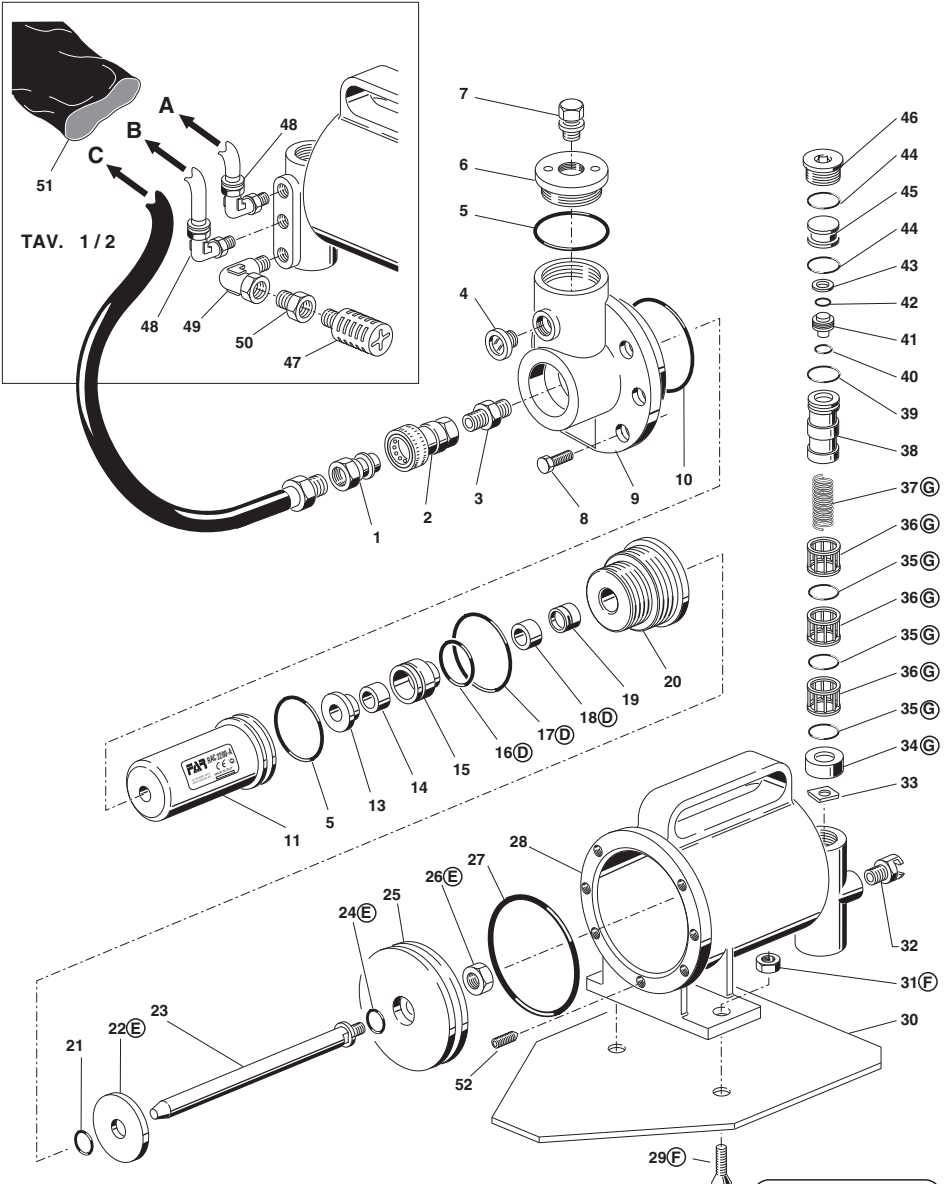


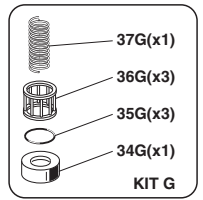
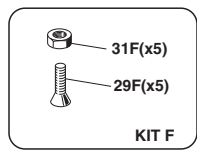
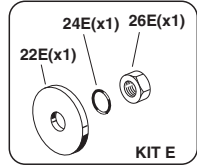
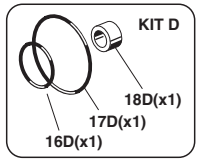
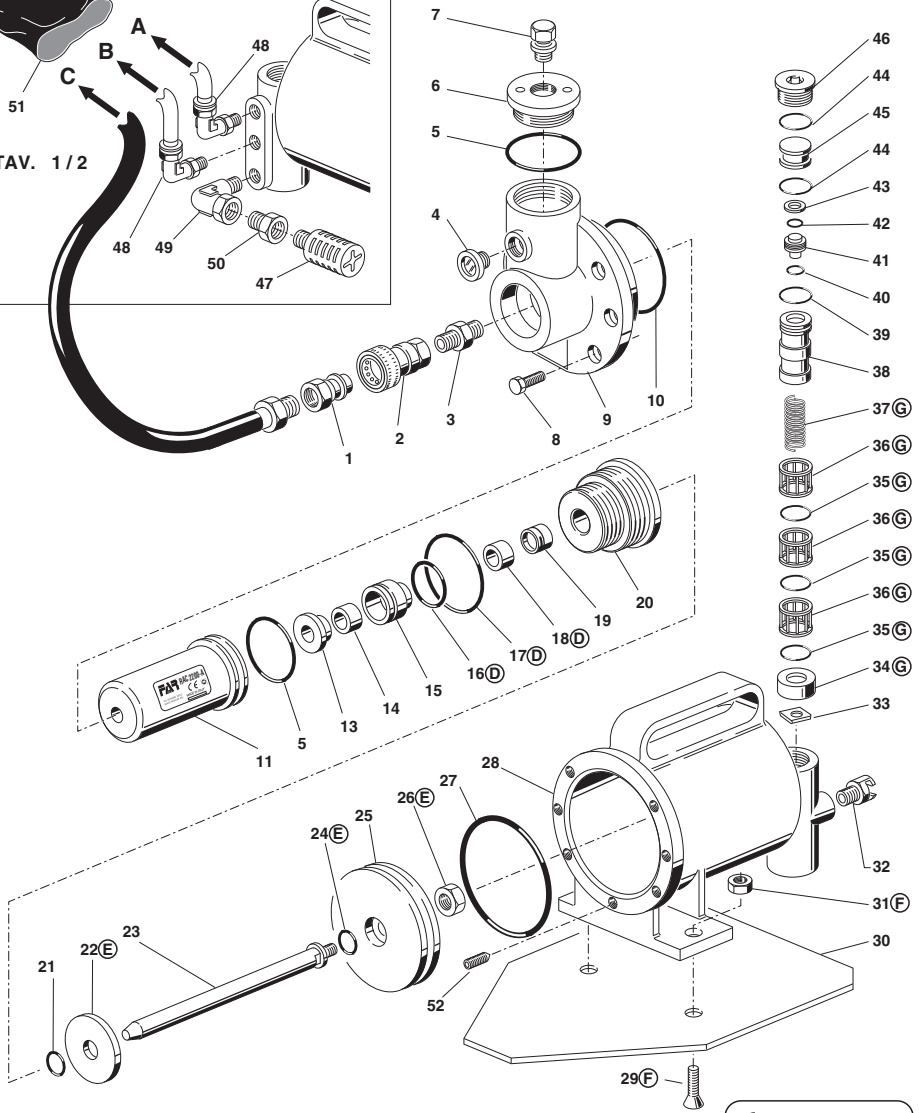
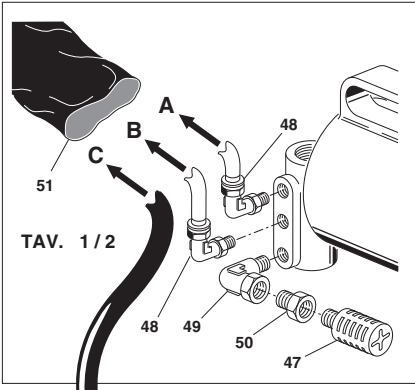
TAV. 2 / 2





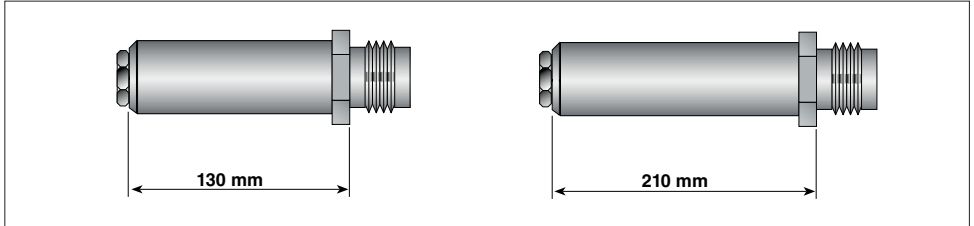
TAV. 2 / 2



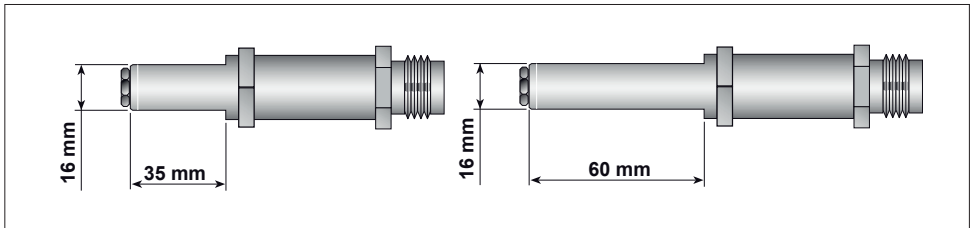


ACCESSORI - ACCESSORIES

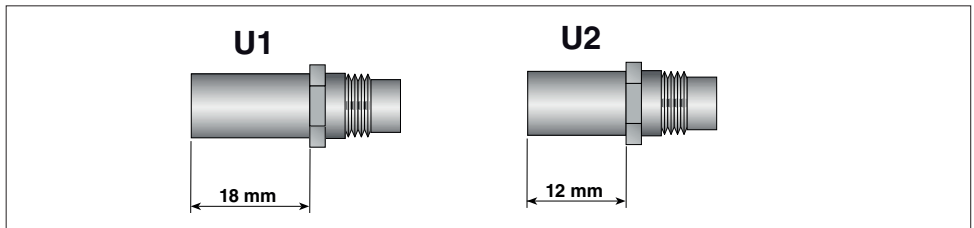
TESTE PROLUNGATE - EXTENDED HEADS




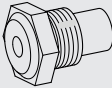
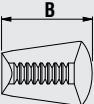
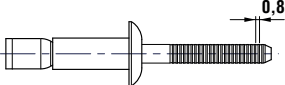
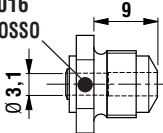
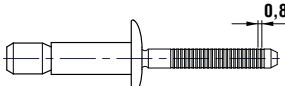
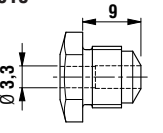
TESTE PROLUNGATE A SEZIONE RIDOTTA - EXTENDED HEADS WITH REDUCED SECTION



UGELLI PROLUNGATI - EXTENDED NOZZLES



ACCESSORI - ACCESSORIES

			
RIVETTI ALTE PRESTAZIONI - HIGH PERFORMANCE RIVETS			
<p>Ø C = 3</p> 	<p>717016 ROSSO</p> 	<p>B = 14</p> <p>71345476</p>	<p>Ø A = 8,3</p> <p>710859</p>
<p>Ø C = 3</p> 	<p>717018</p> 	<p>B = 14</p> <p>71345476</p>	<p>Ø A = 8,3</p> <p>710859</p>

- I** L'elenco dei centri di assistenza è disponibile sul Ns. sito web: <http://www.far.bo.it> (**Organizzazione**)
- GB** The list of the service centres is available on our website <http://www.far.bo.it> (**Organization**)
- F** La liste des centres d'assistance est disponible sur notre site internet <http://www.far.bo.it> (**Organisation**)
- D** Die Liste der Reparaturservices ist verfügbar unter unserer Webseite <http://www.far.bo.it> (**Organisation**)
- E** La lista de los servicios postventa es disponible en nuestro sitio web <http://www.far.bo.it> (**Organización**)
- PL** Lista punktów serwisowych jest dostępna na naszej stronie internetowej <http://www.far.bo.it> (**Organizacja**)
- RUS** Список сервисных центров приведен на нашем веб-сайте <http://www.far.bo.it> (**ОРГАНИЗАЦИЯ**)
- PT** A lista de centros de serviço está disponível no nosso site Web: <http://www.far.bo.it> (**Organização**)



SISTEMI DI FISSAGGIO
FASTENING SYSTEMS • SYSTEMES DE FIXATION • VERBINDUNGSSYSTEME •
• SISTEMAS DE FIJACION • SYSTEMY MOCOWANIA • СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ •
• SISTEMAS DE FIXAÇÃO

SEDE • HEAD OFFICE • SIEGE • HAUPTSITZ • SEDE • SIEDZIBA • ОФИСНЫЙ ЦЕНТР • SEDE :
 S.r.l. Uninominale
 Via Giovanni XXIII, 2 - 40057 Quarto Inferiore - Bologna - Italy - Tel. +39 - 051 6009511
 Ufficio Vendite Fax +39 - 051 767443 - E-mail: commerciale@far.bo.it
 Export Dpt. Fax +39 - 051 768284 - E-mail: export@far.bo.it

BUREAU DE LIAISON
 2 Rue Maurice Audibert - 69800 ST PRIEST - FRANCE
 Tel. : +33 4 72 50 03 83 - E-mail: lyon@far.bo.it



www.far.bo.it